

- Ausgerichtete Stapel dank Allseitenzentrierung
- Anschluss direkt an den Sammelhefter oder Klebebinder mit Kreuzleger
- Ihr Mehrwert: höhere Kapazität, mehr Effizienz und Kosteneinsparungen
- *Aligned stacks due to all side centering*
- *Directly coupled on the saddle stitching line or book binding system with compensation stackers*
- *Your benefit: higher capacity, more efficiency and saving money*

US-2000 TRS-SLM-A



Einfachnutzen / one-up



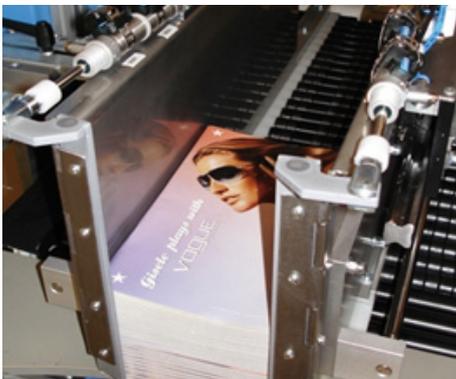
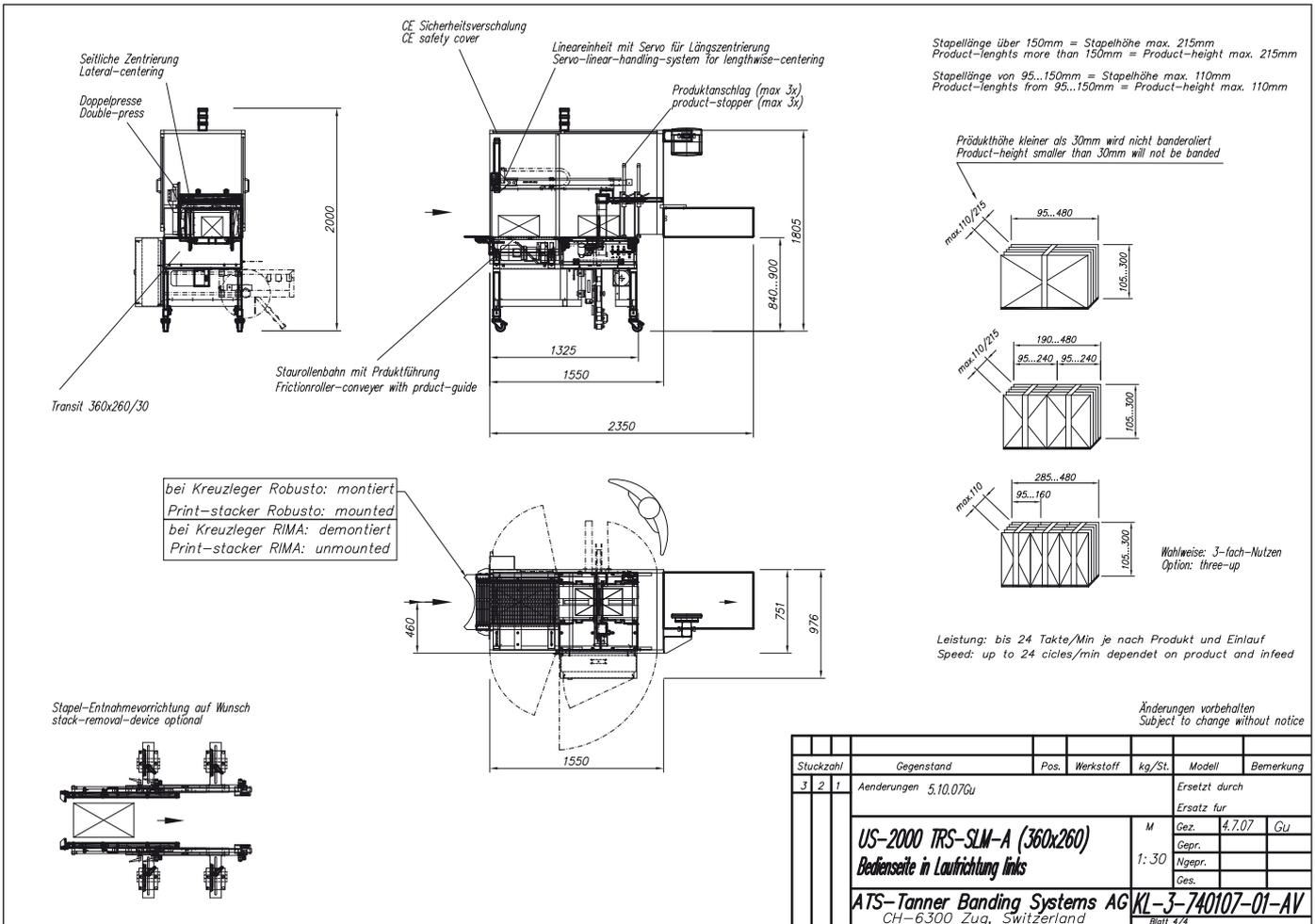
Zweifachnutzen / two-up



Dreifachnutzen / three-up

Die US-2000 TRS-SLM-A übernimmt den Produktstapel (1- bis 3-fach Nutzen) aus dem Kreuzleger auf den Shuttleworth-Förderer. Die seitlichen Führungsbleche fahren in den Kreuzleger und mittels eingefahrenen Klappen wird der Stapel sicher aus dem Kreuzleger abgeholt. Das Servo-Handling System schiebt den Stapel in die Banderoliermaschine. Vor dem Banderolieren wird der Stapel an allen vier Seiten zentriert und gepresst. Die Leistung beträgt bis zu 24 Banderolierungen pro Minute.

The US-2000 TRS-SLM-A takes over the product stack (one- to three-up) from the compensating stacker onto the shuttleworth. The lateral folding plates move into the compensating stacker and the stack gets picked up safely by retracted hatches out of the stacker. The servo handling system pushes the stack into the banding machine. Before banding, the stack gets centered on all four sides and gets pressed. The performance is up to 24 bandings per minute.



Ausgefahrene Seitenführungen, welche in den Kreuzleger fahren. Eingefahrene Klappen ziehen anschliessend den Stapel aus dem Kreuzleger.

Extended lateral guides, which moves into the compensating stacker. Following retracted hatches move the stack out of the stacker.



Der Pusher des Servo-Handling-Systems schiebt den Stapel seitlich geführt auf das Shuttleworth der Banderoliermaschine. Der Fördergurt übernimmt den Produktstapel. Der ganze Einlauf ist mit verstellbaren Seitenführungsblechen ausgerüstet. Mittels Schnellverstellhebeln erfolgt die Format-Einstellung.

The pusher of the servo handling system pushes the stack by lateral guide on the shuttleworth of the banding machine. The conveyor belt takes over the product stack. The whole infeed is equipped with adjustable lateral guide plates. Size alignment happens by using quick adjustment lever.